

چک لیست انتخاب دستگاه بسته بندی کپوچینو

ظرفیت تولید دستگاه

- تعداد بسته مورد نیاز در دقیقه یا ساعت مشخص شده باشد.
- امکان ارتقاء ظرفیت در آینده بررسی شود.
- عملکرد دستگاه در ظرفیت بالا پایدار و بدون خطا باشد.

نوع بسته بندی و مواد مصرفی

- دستگاه با لفاف های مختلف (سلفون، متالایز، آلومینیوم، کاغذ) سازگار باشد.
- امکان تغییر سایز بسته ها (وزن ۲۰ تا ۵۰۰ گرم یا بیشتر) وجود داشته باشد.
- بسته بندی انتخابی با بازار هدف (ساشه تک نفره، پاکتی، قوطی) هماهنگ باشد.

سیستم کنترل و دقت

- دستگاه مجهز به PLC و HMI برای کنترل دقیق باشد.
- سیستم فتوسل برای تنظیم طول بسته نصب شده باشد.
- خطای وزنی دستگاه کمتر از ۲٪ باشد.

مصرف انرژی و بهره وری

- توان مصرفی دستگاه با برق کارگاه یا کارخانه هماهنگ باشد.
- مصرف انرژی در مدل های سه فاز بهینه باشد.
- مکانیزم جلوگیری از هدررفت مواد اولیه تعبیه شده باشد.

کیفیت دوخت و ایمنی محصول

- دوخت حرارتی یکنواخت و مقاوم باشد.
- قابلیت تزریق گاز ازت یا وکیوم برای افزایش ماندگاری وجود داشته باشد.
- بسته‌ها در برابر رطوبت و نفوذ هوا مقاوم باشند.

خدمات پس از فروش و گارانتی

- نصب، آموزش اپراتور و پشتیبانی اولیه رایگان ارائه شود.
- گارانتی معتبر حداقل ۱۲ ماهه همراه دستگاه باشد.
- قطعات یدکی در بازار موجود و با قیمت مناسب قابل تأمین باشند.

«[صنعت سازان نام آور](#)»